

Exceed™ 1012MK

高性能聚合物

产品说明

Exceed 1012MK resin is an ethylene 1-hexene copolymer. Films made from Exceed 1012MK have outstanding cold temperature toughness, impact strength and puncture. These superior strength properties, along with excellent heat sealing and hot tack performance, make this a very versatile packaging film resin. TnPP is not intentionally added to Exceed 1012MK.

总览

添加剂	▪ Exceed 1012MK: 开口: 5000 ppm; 爽滑: 1000 ppm; 加工助剂: 是; 热稳定剂: 是		
应用	▪ 冰袋	▪ 复合膜	▪ 重型包装袋
	▪ 成形、填充和封口包装	▪ 冷冻膜	▪ 自立袋
	▪ 吹膜	▪ 食品包装	▪ 阻隔性食品包装
	▪ 多层包装膜	▪ 箱中袋	

物理性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度	0.912 g/cm ³	0.912 g/cm ³	ASTM D1505
熔融指数 (190° C/2.16 kg)	1.0 g/10 min	1.0 g/10 min	ASTM D1238
熔融峰值温度	242 ° F	117 ° C	ExxonMobil Method

薄膜

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
MD 屈服拉伸强度	1000 psi	7.0 MPa	ASTM D882
TD 屈服拉伸强度	1100 psi	7.4 MPa	ASTM D882
MD 断裂拉伸强度	7900 psi	50 MPa	ASTM D882
TD 断裂拉伸强度	7000 psi	48 MPa	ASTM D882
MD 断裂伸长率	460 %	460 %	ASTM D882
TD 断裂伸长率	580 %	580 %	ASTM D882
割线模量 MD - 1% 正割	17000 psi	120 MPa	ASTM D882
割线模量 TD - 1% 正割	19000 psi	130 MPa	ASTM D882
落锤冲击	500 g	500 g	ASTM D1709
埃尔曼多夫抗撕强度 MD	210 g	210 g	ASTM D1922
埃尔曼多夫抗撕强度 TD	330 g	330 g	ASTM D1922
穿刺力	10 lbf	43 N	ExxonMobil Method
穿刺能	26 in · lb	2.9 J	ExxonMobil Method

光学性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
光泽度 (45°)	45	45	ASTM D2457
雾度	15 %	15 %	ASTM D1003

法律声明

本产品不宜在医疗应用中使用，亦不应在任何此类应用中使用

加工说明

Film (1 mil/25.4 micron) made on a 2.5 inch (63.5 mm) blown film line with a 2.5:1 blow-up ratio, a melt temperature of 404° F (207° C), a 60 mil (1.52 mm) die gap at a rate of 10 lbs/hr/in die circumference (1.79 kg/hr/cm).